



Centro  
Italiano  
Studi di  
Biologia  
Ambientale<sup>APS</sup>



ISPRA  
Istituto Superiore per la Protezione  
e la Ricerca Ambientale



Sistema Nazionale  
per la Protezione  
dell'Ambiente



agenzia  
prevenzione  
ambiente energia  
emilia-romagna

Patrocinato da:  **AssoArpa**  
agenzie ambientali

# Decima edizione Confronto interlaboratorio analisi dei macroinvertebrati bentonici negli ambienti fluviali

## 18-20 Settembre 2024

*CISBA, ISPRA e ARPAE Emilia-Romagna organizzano il Decimo Confronto Interlaboratorio rivolto a personale esperto di analisi dei macroinvertebrati bentonici in ambienti fluviali*

*Il confronto segue, per l'organizzazione della prova e l'elaborazione dei risultati, le regole esplicitate nel Capitolo 2 Protocollo generale confronto interlaboratorio analisi dei macroinvertebrati negli ecosistemi fluviali delle linee guida ISPRA 'Qualità del dato nel monitoraggio biologico: macroinvertebrati delle acque superficiali interne-  
[MLG 153/ 2017](#)'*

*Il confronto è articolato in due fasi:*

- 1. CAMPO - identificazione tassonomica e conteggio delle abbondanze in campo Famiglia o Genere;*
- 2. LABORATORIO - conferma tassonomica degli organismi raccolti*

*Dall'edizione 2016, in aggiunta alle classiche prove di «lettura» delle edizioni precedenti, è stata introdotta una prova in campo e in laboratorio riferita esclusivamente alla identificazione del genere (sensu metodo IBE)*

*Tutti i partecipanti riceveranno un attestato di partecipazione e successivamente un documento riportante gli esiti della prova*

*Biblioteca Comunale Porretta Terme  
Galleria della Sottostazione  
Via Roma n.32, Porretta Terme (Bo)*

## **COSTO**

A causa del regime fiscale senza fini di lucro, il CISBA può erogare formazione solo per i Soci e pertanto per dare la possibilità ai non soci di partecipare all'evento è previsto un contributo spese di 400 € (comprensivo della quota di iscrizione CISBA) e di 360 € per i Soci

## **REQUISITI DI PARTECIPAZIONE**

Personale con un'esperienza continuativa documentata almeno triennale di analisi della comunità macrobentonica

Titolari di laurea magistrale nelle classi LM6 SCIENZE BIOLOGICHE LM 60 SCIENZE DELLA NATURA LM 69 SCIENZE E TECNOLOGIE AGRARIE LM73 SCIENZE E TECNOLOGIE FORESTALI E AMBIENTALI LM75 SCIENZE E TECNOLOGIE PER L'AMBIENTE E IL TERRITORIO, nonché i laureati in possesso di titolo di studio equipollente agli ordinamenti precedenti

Sono ammessi un numero massimo di 16 partecipanti

E' stata richiesta l'attribuzione dei crediti ECM per i Biologi

## **ISCRIZIONE**

Modulo di preiscrizione accompagnato da breve CV da inviare

via e-mail entro il **6 Settembre 2024** a:

[aagostini@arpae.it](mailto:aagostini@arpae.it); [info@cisba.eu](mailto:info@cisba.eu)

## **SEGRETERIA**

Iscrizioni corso e informazioni tecniche:

Alessandra Agostini, ARPAE Emilia-Romagna

Email: [aagostini@arpae.it](mailto:aagostini@arpae.it)

Tel: 051 396207

Iscrizioni CISBA e modalità di pagamento:

Roberto Spaggiari, CISBA

Email: [info@cisba.eu](mailto:info@cisba.eu)

Tel: 3349262826

## **PROGRAMMA**

**Mercoledì 18 settembre 2023**

Ore 14.45 - 15.00

Registrazione partecipanti

Ore 15.00 - 17.30

Illustrazione:

Svolgimento prove; Modalità di Elaborazione risultati

Discussione

**Giovedì 19 settembre 2023**

Ore 9 - 13.00 Ore 14.30 - 17.00

Attività di campo:

Lettura di 8 vaschette Famiglia; Lettura campione Generi

**Venerdì 20 settembre 2023**

Ore 9,00 - 16,30

Attività di laboratorio:

Conferma Laboratorio Campioni Famiglia; Conferma Laboratorio Campioni Generi; Compilazione schede

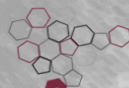


Centro  
Italiano  
Studi di  
Biologia  
Ambientale



**ISPRA**

Istituto Superiore per la Protezione  
e la Ricerca Ambientale



Sistema Nazionale  
per la Protezione  
dell'Ambiente

**arpae**

agenzia  
prevenzione  
ambiente energia  
emilia-romagna